

Leistungsstarker,
wartungsfreier
Drehstromfahrmotor

Wendig und kompakt

Wartungsfreie Gel-Batterie
mit integriertem Ladegerät

Zwei Hubgerüsthöhen lieferbar
(1.540 mm und 1.900 mm)



EJC M10 E/M10b E

Elektro-Hochhubwagen (1.000 kg)

Der EJC M10 E/M10b E wurde speziell für den innerbetrieblichen Warenverkehr von leichteren Gütern entwickelt. Der Transport von Paletten und Gütern über kurze Distanzen mit einem Gewicht bis zu 1.000 kg wird durch den 0,6 kW starken Fahrmotor optimal unterstützt.

Durch den Monomast, der in den Höhen 1.540 mm und 1.900 mm lieferbar ist, eignet sich der EJC M10 E/M10b E ideal zum gelegentlichen Kommissionieren sowie Einstapeln von Paletten. Von Vorteil ist dabei die niedrige Chassis-Höhe des EJC M10 E/M10b E, die auch kleineren Bedienern optimale Sicht auf die Gabelspitzen bietet. Sein kompaktes Design und die geringe Vorderbaulänge (l2) von nur 465 mm gewährleisten zudem ein Höchstmaß an Wendigkeit. Mittels Schleifahrttaster lässt sich das Fahrzeug auch auf engstem Raum bei hochgestellter

Deichsel fahren.

Der Energieverbrauch wird durch die wartungsfreie und leistungsstarke Drehstromtechnik enorm reduziert. Dies bietet beste Voraussetzungen für den schnellen und kosteneffizienten Warenumschlag.

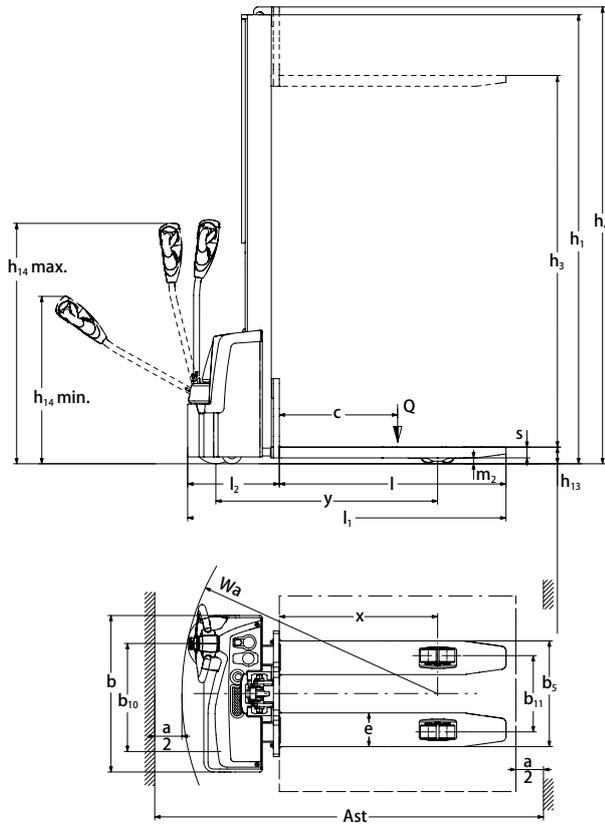
Eine Gel-Batterie ermöglicht in Verbindung mit einem integrierten Ladegerät den flexiblen Einsatz, ohne dass die Batterie mit Wasser nachgefüllt werden muss.

Mit dem ISO Gabelträger ist der EJC M10b E zusätzlich ideal für das Heben von geschlossenen Paletten geeignet. Die Radarme sind mit Hilfe von Adaptern auf die drei Breiten (b2) 1042/1212/1412 mm einstellbar.

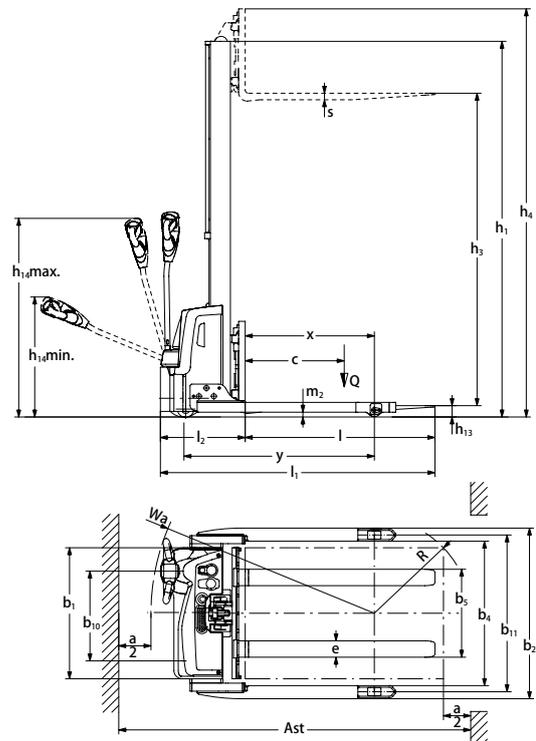
**JUNGHEINRICH**

EJC M10 E/M10b E

EJC M10 E



EJC M10b E



Technische Daten nach VDI 2198

Kennzeichen	Beschreibung	Einheit	Jungheinrich				
			EJC M10 E	EJC M10 E	EJC M10b E	EJC M10b E	
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Jungheinrich				
1.2	Typzeichen des Herstellers		EJC M10 E	EJC M10 E	EJC M10b E	EJC M10b E	
1.3	Antrieb		Elektro				
1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Geh				
1.5	Tragfähigkeit/Last	Q t	1				
1.6	Lastschwerpunktstand	c mm	600				
1.8	Lastabstand	x mm	803	803	783	783	
1.9	Radstand	y mm	1.125	1.125	1.154	1.154	
Gewichte	2.1.1	Eigengewicht incl. Batterie (s. Zeile 6.5)	kg	460	478	602	620
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	622 / 838	630 / 848	560 / 1.042	570 / 1.050
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	350 / 110	360 / 118	430 / 172	440 / 180
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung		TPU/PU	TPU/PU	PU	PU
	3.2	Reifengröße, vorn	mm	Ø230x65			
	3.3	Reifengröße, hinten	mm	Ø80x70	Ø80x70	Ø100x50	Ø100x50
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	mm	Ø100x50	Ø100x50	Ø80x50	Ø80x50
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x+1/4	1x+1/4	1x+1/2	1x+1/2
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ mm	550			
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ mm	390	390	962 / 1.128 / 1.328	962 / 1.128 / 1.328
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst (eingefahren)	h ₁ mm	1.935	2.295	1.935	2.295
	4.3	Freihub	h ₂ mm	1.500	1.860	1.350	1.710
	4.4	Hub	h ₃ mm	1.540	1.900	1.540	1.900
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ mm	1.975	2.335	2.125	2.485
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h ₁₄ mm	740 / 1.190			
	4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃ mm	85			
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ mm	1.615	1.615	1.664	1.664
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ mm	465	465	514	514
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ mm	800 / 800	800 / 800	800 / 1.042 ²⁾	800 / 1.042 ²⁾
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l mm	55 / 172 / 1.150	55 / 172 / 1.150	40 / 100 / 1.150	40 / 100 / 1.150
	4.25	Gabelaußenabstand	b ₅ mm	540	540	316 / 706	316 / 706
	4.26	Breite zwischen Radarmen/Ladeflächen	b ₄ mm	0	0	882 ¹⁾	882 ¹⁾
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ mm	30	30	35	35
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast mm	2.127	2.127	2.163	2.163
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast mm	2.059	2.059	2.100	2.100
4.35	Wenderadius	W _a mm	1.295	1.295	1.325	1.325	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	4,5 / 5			
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,12 / 0,22			
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,15 / 0,12			
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	4 / 10			
	5.10	Betriebsbremse		elektrisch			
Elektrik	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	0,6			
	6.2	Hubmotor kW Leistung bei S3 7,5 %	kW	2,2			
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		nein			
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität	V/Ah	24 / 85 ³⁾			
	6.5	Batteriegewicht	kg	49			
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	0,73			
Sonst.	8.1	Art der Fahrsteuerung		AC speedCONTROL			
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrerohr	dB (A)	66			

¹⁾ 1052 mm oder 1252 mm optional lieferbar

²⁾ Andere Gesamtbreiten b2 in 1212 mm und 1412 mm lieferbar; einstellbar mittels Adapter.

³⁾ Angabe Batteriespannung/Nennkapazität für K20; Für K5: 24 V, 70 Ah

Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes. Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.

Vorteile nutzen



Zentrale Anordnung der Kontrollinstrumente



Kompakte Bauweise für den Einsatz auf engstem Raum



Ergonomischer Deichselkopf



EJC M10b E ist ideal für das Heben von geschlossenen Paletten

Innovative Antriebstechnik und Steuerung

Motoren in Drehstromtechnik bieten viele Vorteile und mehr Leistungsfähigkeit bei gleichzeitiger Reduzierung der Betriebskosten durch die perfekte Abstimmung auf die von Jungheinrich entwickelte Steuerung:

- Hoher Wirkungsgrad mit exzellentem Energiehaushalt.
- Schneller Fahrtrichtungswechsel.
- Wartungsfreier Fahrmotor.

Ergonomisch arbeiten

Optimale Anpassung des Fahrzeugs an die ergonomischen Bedürfnisse des Bedieners:

- Verringerter Kraftaufwand beim Lenken dank unten angelegter Deichsel.
- Beidseitig bedienbarer Deichselgriff für bedienungsfreundliches und schonendes Arbeiten auf höchstem Niveau.

Kompaktes Design und ideale Sicht

Dank seiner kompakten Bauweise eignet sich der EJC M10 E perfekt für den Einsatz auf engstem Raum:

- Extrem wendig durch geringes Vorderbaumaß.
- Optimale Sicht auf die Gabelspitzen in jeder Höhe durch niedrige Chassis-Höhe und optimierte Mastdurchsicht.
- Zentrale Anordnung aller wichtigen Kontrollinstrumente wie Batterieladungsanzeige, Betriebsstundenzähler, Not-ausschalter und Schlüssel.
- Ausreichend Stauraum trotz schlankem Design.

Energieeffizienter Einsatz

Batterie und Komponenten werden geschont und der Wirkungsgrad durch das ökonomische Energiemanagement erhöht:

- Automatische Abschaltung durch die intelligente Abschaltautomatik nach 30 Minuten ohne Benutzung.
- Energierückgewinnung durch generatorische Bremse bei Zurücknahme der Fahrgeschwindigkeit.

Sichere Bedienung

Diverse Sicherheitsvorkehrungen reduzieren die Verletzungsgefahr des

Bedieners und bieten so ein hohes Maß an Sicherheit:

- Durch die geringe Bodenfreiheit von lediglich 30 mm wird die Gefahr von Verletzungen im Fußbereich erheblich reduziert.
- Zusätzlicher Schutz durch das vollständig verkleidete Gehäuse und die optimierte Durchsicht am Mast.
- Sicheres Arbeiten auch bei engen Platzverhältnissen dank hochgestellter Deichsel und gedrücktem Schleifschalters.

Breitspur-Ausführung EJC M10b E

- Ideal für das Heben von geschlossenen Paletten.
- Breite zwischen den Radarmen (b4) einstellbar mittels zweier Adapter: 882 mm/1052 mm/1252 mm.
- Einsatz von Anbaugeräten mit FEM/ISO Gabelträger möglich.

Zusatzausstattungen

In den Hubhöhen 1.540 mm und 1.900 mm lieferbar.

Jungheinrich
Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*

*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg. **ISO 9001**
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.



JUNGHEINRICH